

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- Imprägnierung von Industrie- und Gewerbefußböden
- als Haftvermittler unter Versiegelung
- für leichte mechanische Belastung

Produkteigenschaften

- erfüllt das AgBB-Schema im System
- sehr gute Haftung
- schnelle Aushärtung



Farblose, schnellhärtende, 2 - komponentige Reaktionsharz-Imprägnierung

Anwendungsgebiet

Imprägnierung mineralischer Untergründe (Beton, Estriche) im Innen- und Außenbereich. Zur Staubbindung und Reduzierung der Saugfähigkeit für leicht mechanisch beanspruchte Bodenflächen. Als Haftvermittler und Oberflächenschutz auf sehr dichten Untergründen wie z.B. **weber.floor 4610** Industry Top in Kombination mit **weber.floor 4736** Siegel WR SE oder **weber.floor 4774** Mattierungsfinish SE. Mit Zulassung für sensible Aufenthaltsräume.

Produktbeschreibung

weber.floor 4725 ist ein werksmäßig hergestelltes, 2-komponentiges, wasseremulgiertes Epoxidharz

Produkteigenschaften

- erfüllt das AgBB-Schema im System
- sehr niedrigviskos < 100 mPas (23°C)
- leicht verarbeitbar
- sehr gute Haftung
- gute Benetzung und Penetration
- schnelle Aushärtung
- wasserdampfdurchlässig
- mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-156.605-804

Technische Werte

Aushärtezeit:	ca. 4 h
Verarbeitungszeit:	ca. 30 Min. bei 20° C
Verarbeitungstemperatur (Luft):	≥ 15°C bis ≤ 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund):	15 bis 30 °C
Baustoffklasse:	Efl - EN 13501-1
Konsistenz:	flüssig
Leichte Belastung:	nach ca. 1 Tag
Volle Belastung:	nach ca. 7 Tagen
Mischungsverhältnis:	nach Gewicht A : B = 1 : 3
CE Kennzeichen	SR-B1,5-AR0,5-IR6

Qualitätssicherung

weber.floor 4725 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Technisches Merkblatt



- BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.
- Anwendungstipp beachten: „**Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?**“
- Farblose Imprägnierungen wirken farbvertiefend und können zu hell-dunkel Effekten der imprägnierten Fläche führen.
- Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.
- Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbtone stabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.

Besondere Hinweise

- Verarbeitungsende ist nicht erkennbar.
- Nach Ende der o.g. Verarbeitungszeit Produkt wegen möglicher Aushärtungsstörungen nicht mehr weiter verwenden.
- Das Produkt darf nicht mit Wasser verdünnt werden.

Untergründe

Beton, Zementestrich, Calciumsulfatestrich, Magnesiaestrich, Gussasphalt, alte, gut haftende Epoxidharzbeschichtungen, **weber.floor 4610** Industry Top

Untergrundvorbereitung

- Die Untergründe müssen ausreichend tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein.
- Bei aufsteigender Feuchtigkeit sind geeignete Abdichtungsmaßnahmen nach DIN 18195 Teil 4 vorzunehmen.
- Magnesia- und Anhydritestriche sind nicht feuchtigkeitsbeständig; Ausgleichsfeuchte abwarten. Bei rückseitiger Feuchte können auch bei dünnen Deckaufträgen Blasen, Ablösungen oder Beschädigung des Estrichs selbst drohen.
- Festhaftende EP - Altbeläge intensiv bis zum Weißbruch anschleifen oder strahlen. Im Zweifelsfalle Probefläche anlegen.

Verarbeitung

Mischen:

- Die A- und B-Komponente sind aufeinander abgestimmt. A-Komponente restlos in B-Komponente entleeren und mit langsam laufender Bohrmaschine und Rührpaddel Nr. 2 ca. 2 Minuten schlierenfrei vermischen. Umtopfen und erneut rühren. Möglichst keine Teilmengen entnehmen.
- Gerätereinigung im frischen Zustand mit Wasser.

Verarbeitung:

- Sofort nach dem Mischen das Material gleichmäßig in einer dünnen geschlossenen Schicht mit der Nylonrolle im Kreuzgang auftragen. Bei stark saugfähigem Untergrund zweiten Arbeitsgang aufbringen. Nicht mit Wasser verdünnen!
- Ein gleichmäßiger Materialauftrag führt zu einem einheitlichen Glanzgrad und vermeidet Schattierungen.
- Während der Verarbeitung und Trocknung ist für gute Belüftung, d.h. Luftzirkulation, zu sorgen. Zugluft ist zu vermeiden.
- Folgebehandlung farblos mit **weber.floor 4774** Mattierungsfinish SE oder farbig mit **weber.floor 4736** Siegel WR sobald die Fläche begehbar ist.

Verbrauch / Ergiebigkeit

je Arbeitsgang : ca. 120 bis zu 200 g/m²

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	10 kg	30 Stück

Produktdetails

Farbtöne:

Transparent

Lagerung:

Bei trockener, frostfreier (nicht unter +10°C) Lagerung ist das Material bis zu 12 Monate lagerfähig.

Technisches Merkblatt

